

راهنمای نصب

برد طرح آسانسوری X2

ورژن سخت افزاری : 485 ver

ورژن نرم افزاری : 1403.03.08

1	مشخصات بارز برد
1	نقشه برد
2	اتصال تغذیه مدار
3	اتصال رله ها
4	نصب سری های استوپ
4	سری دوشاخ درب طبقات (66)
5	سری قفل درب (68)
6	سری درب کابین (69)
6	سنسور درب کابین
7	ترتیب بررسی سری های استوپ در مدار
8	وارد شدن به حالت ریویزیون
9	راهنمای نصب میکروسوئیچ ها و پرچم ها
10	میکروسوئیچ NO
11	میکروسوئیچ NC
12	نکته های مشترک مد میکروسوئیچی
13	شناسایی طبقات بصورت شمارش آهنربا
16	راهنمای نصب احضارهای طبقات و داخل کابین
16	راهنمای نصب نمراتور
16	راهنمای نصب برد سخنگو بصوت موازی
17	راهنمای نصب برد سخنگو بصورت ارتباط سریال 485
17	راهنمای نصب برد مینی کارکدک با برد X2
18	مشکلات احتمالی در حالت نرمال
19	راهنمای انجام تنظیمات و پارامترهای تنظیمات

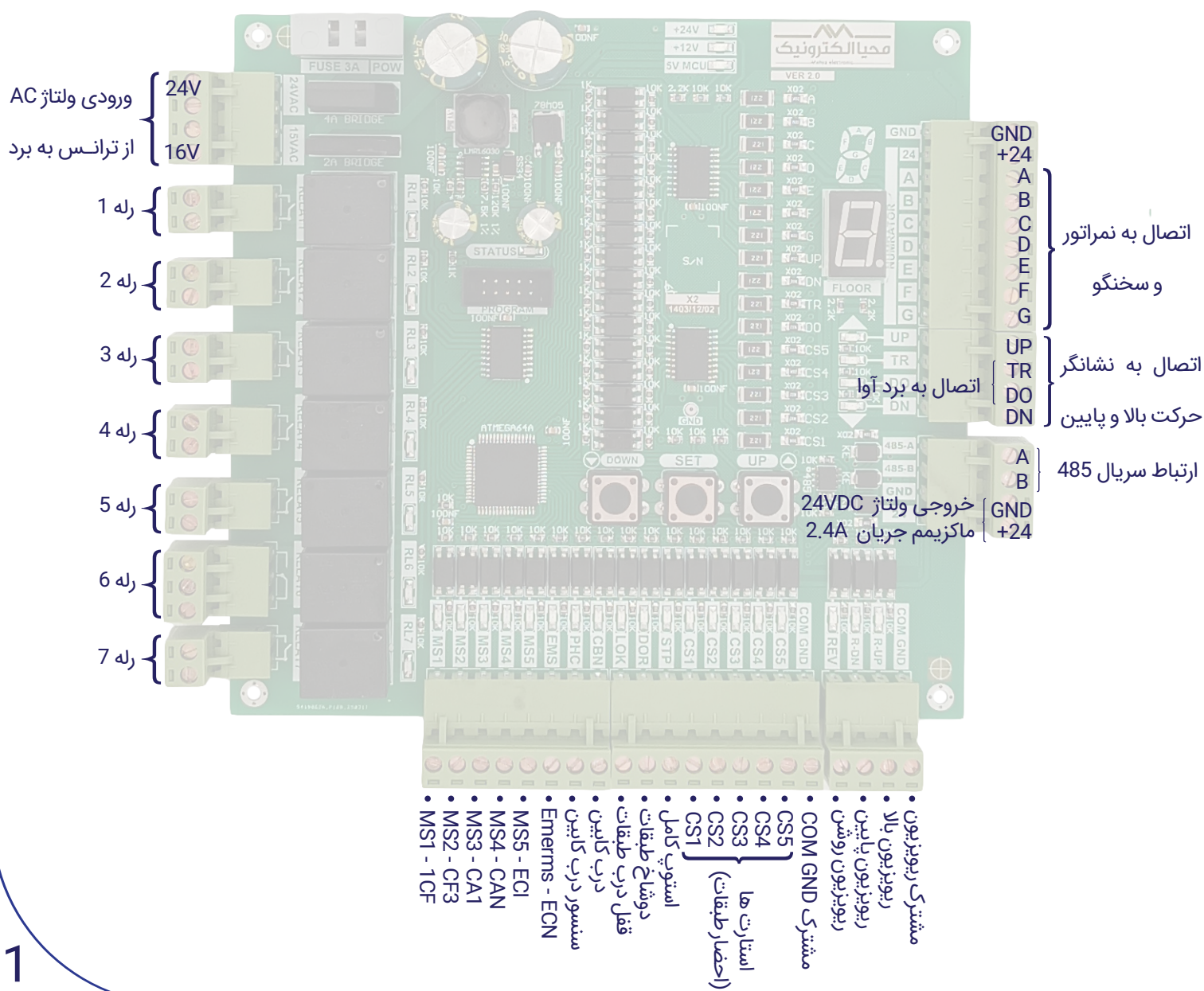
مشخصات بارز برد

مدهای کاری برد شامل سه بوبین، چهار بوبین، قفل درب های مجزا در چندین حالت و قابل انتخاب توسط کاربر در تنظیمات

امکان تغییر در نوع شناسایی طبقات (میکروسویچی NO / NC یا شمارش آهنربایی توسط کاربر در تنظیمات)

حالت ریویزیون با کلید های روی برد و ترمینالهای ورودی

امکان اتصال برد مینی کارکدک و برد سخنگو تولید خود شرکت محیا الکترونیک از طریق ارتباط سریال 485 جهت کاهش تعداد رشته کابل تراول



اتصال تغذیه مدار

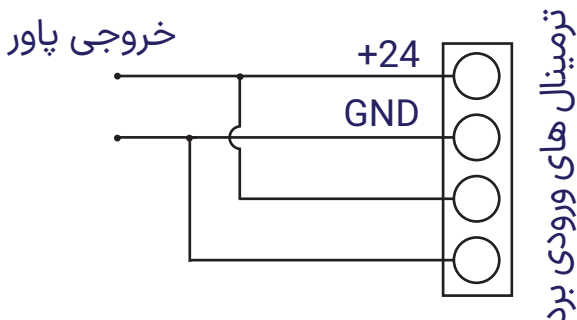
به همراه برد یک عدد ترانس وجود دارد که بایستی سیم های خروجی ترانس در محل مربوطه جاگذاری شود (سیم های زرد به ترمینال های 24VAC و سیم های آبی در ترمینال های 16VAC بسته شوند) و به ورودی ترانس فاز و نول متصل گردد با انجام این اتصالات بایستی هر دو ال ای دی 24 ولت و 5 ولت روشن شود.

اگر ال ای دی 24 ولت روشن نمیشود احتمالاً فیوز شیشه ای روی برد سوخته است آنرا با یک فیوز 2 آمپری تعویض نمائید و از گذاشتن سیم بجای فیوز خودداری کنید چون در صورت ایجاد هر گونه اشکال در ترانس یا برد ، گارانتی منقضی میشود.

در صورتی که فیوز سالم است اتصال سیمهای ترانس به برد را بررسی نمائید. اگر با انجام این کارها همچنان یکی از ال ای دی ها یا هر دو ال ای دی روشن نمیشود با پشتیبانی تماس بگیرید.

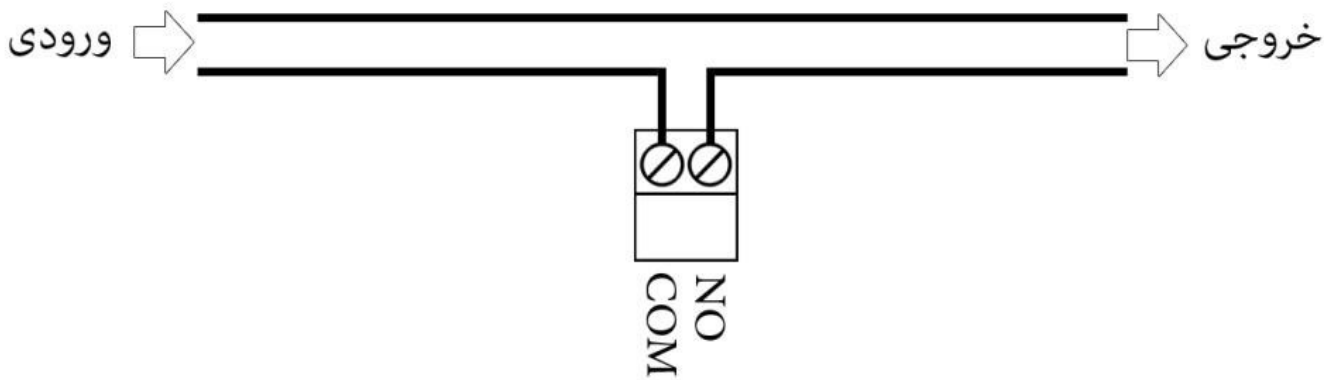
نکته: خروجی ولتاژ 24 ولت این مدار 2.4 آمپر هست که برای استفاده در نمراتورها و همچنین 3 و 4 بوبین شیر برقی 24 ولت مناسب است و نیاز به تغذیه جداگانه نمیشد

نکته: اگر بجای استفاده از ترانس ساخت شرکت ما از پاور سوئیچینگ استفاده میکنید باید ولتاژ خروجی پاور سوئیچینگ 24 ولت با حداقل تحمل 3 آمپر باشد. جهت اتصال خروجی پاور به قسمت تغذیه برد مطابق شکل زیر عمل کنید.



اتصال رله ها

خروجی رله های این مدار به صورت ولتاژ آزاد تا 250 ولت AC و جریان حدود 3 آمپر در این ولتاژ و حدود یک آمپر برای ولتاژ تا 30 ولت DC مناسب است بنابراین جهت راه اندازی کنتاکتور، اینورتر، روشنایی و فن کابین، پل دیود مگنت برقی و بوبین شیر برقی نیازی به گذاشتن رله واسط نمیباشد



نکته: به هیچ وجه از رله کمان درب جهت قطع و وصل ولتاژ خروجی پل دیود (ولتاژ DC) استفاده نکنید بلکه ولتاژ ورودی به پل دیود (ولتاژ AC) را توسط رله قطع و وصل نمائید.

نکته: در صورت استفاده از چراغ های هالوژن و ال ای دی با مصرف جریان زیاد علاوه بر استفاده از منبع تغذیه سوئیچینگ مجزا جهت روشنایی، حتما از رله شیشه ای واسط استفاده نمایید.

نکته: در رله درب اتوماتیک کفایت ترمینالهای COM و NO رله را به CM و C برد سر درب متصل نمائید.

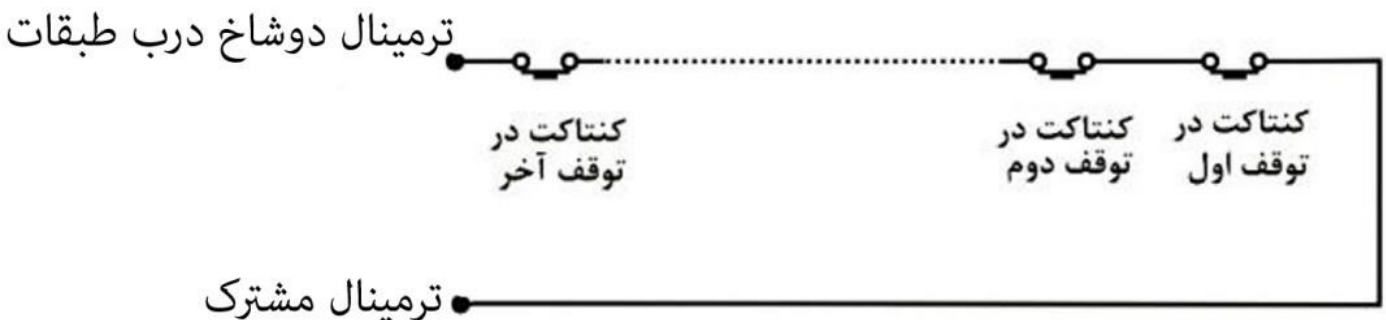
نصب سری های استوپ

سری استوپ های مدار بایستی بصورت نرمال بسته بوده در صورت عدم استفاده بایستی هر کدام از آنها از ترمینال مشترک پل داده شوند. با بسته بودن هر کدام از این سریها ال ای دی مربوطه روشن میشود.

استوپ کامل: این سری میتواند شامل قطع کن بالا و پایین، پاراشوت، گاورنر، استوپ قارچی روی کابین، استوپ در طبقات، استوپ داخل کابین و... باشد. در صورت باز بودن این سری علامت (E) روی نشانگر ظاهر میشود و به هیچ عنوان فرمان حرکت توسط برد داده نخواهد شد و اگر در حین حرکت باز گردد حرکت متوقف میشود. توصیه میشود به جهت رعایت جوانب ایمنی از پل دادن این سری خودداری کنید.

سری دوشاخ درب طبقات (66)

مطابق شکل زیر دوشاخ درب طبقات همگی با هم سری شده از یک طرف به مشترک و طرف دیگر به ترمینال دوشاخ درب طبقات متصل میشود:

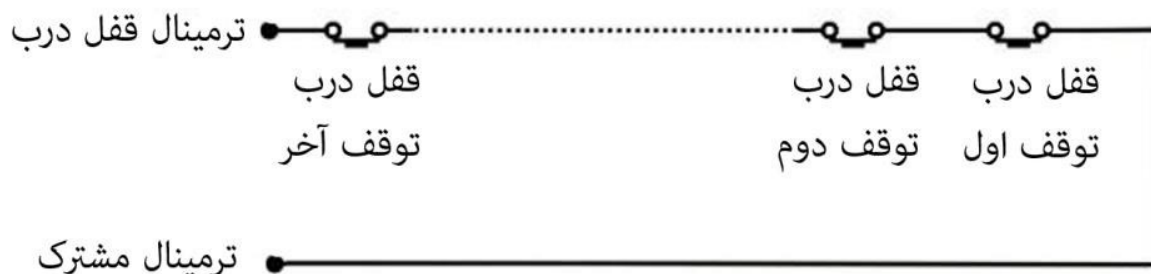


نکته: در صورتی که درب تمام اتوماتیک استفاده میکنید ترمینال دوشاخ درب پل داده شود

نکته: با باز بودن دوشاخ درب حرف 8 چشمک زن خواهد بود.

سری قفل درب (68)

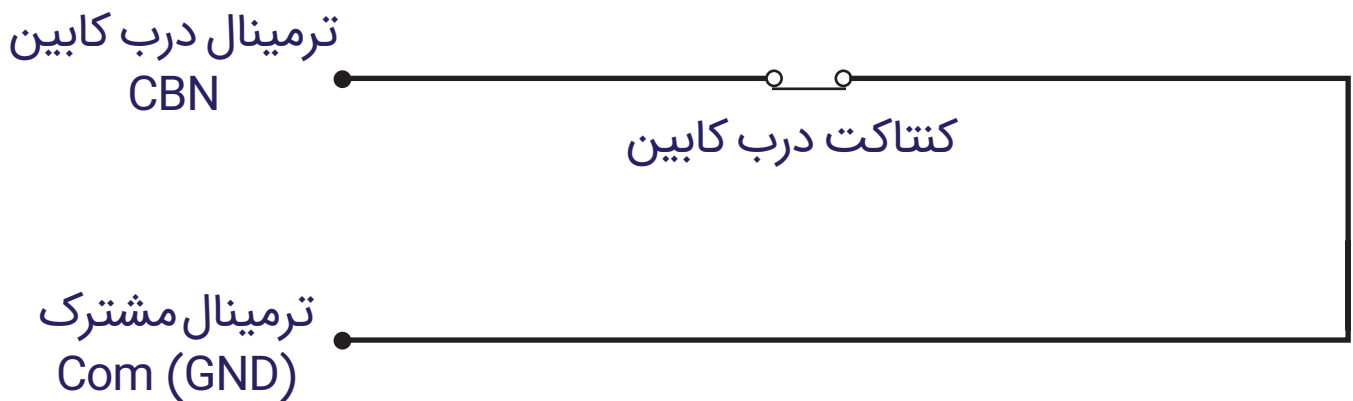
مطابق شکل زیر قفل درب طبقات همگی با هم سری شده از یک طرف به مشترک و طرف دیگر به ترمینال قفل درب طبقات متصل میشود:



نکته: اگر کمان درب دست ساز استفاده میکنید ترمینال قفل درب را به مشترک پل نمائید.

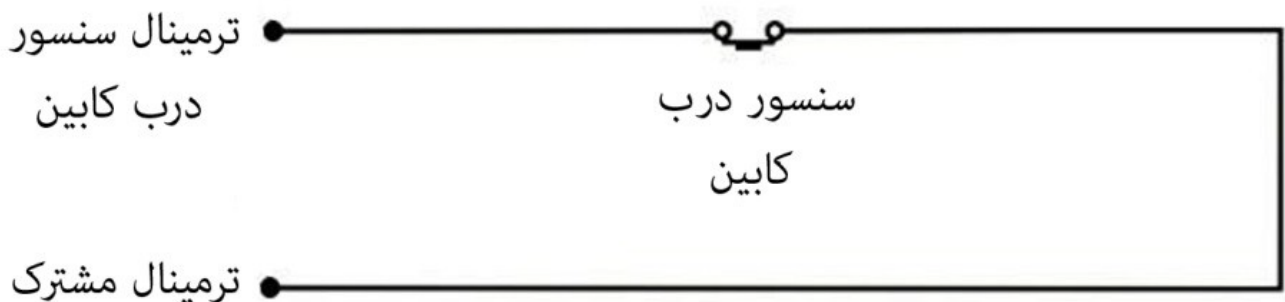
سری درب کابین (69)

دوشاخ یا میکروسوئیچ بسته بودن درب کابین توسط تراول کابل به تابلو آورده شده مطابق شکل یک سیم به مشترک یا Gnd و سیم دوم به ترمینال درب کابین متصل میشود:



سنسور درب کابین

هر نوع چشمی که بعنوان سنسور درب کابین تعبیه شود تا اگر مانعی جلوی این سنسور قرار گیرد درب کابین باز شده و پس از چند ثانیه دوباره فرمان بسته شدن درب کابین داده شود تعداد دفعات قرار گیری مانع جلوی سنسور و فرمان دوباره مدار برای جذب رله و بسته شدن درب سه بار می باشد که پس از سپری شدن این تعداد فرمان استارت کنسل می شود. باز شدن این سری در حین حرکت باعث توقف نخواهد شد.



ترتیب بررسی سری های استوپ در مدار

سری استوپ کامل و EC1 و ECN بایستی متصل باشد تا فرمان استارتی پذیرفته شود. پس از پذیرفته شدن فرمان استارت مدار مدت زمانی را منتظر می ماند تا سری دوشاخ درب طبقات کامل گردد پس از آن رله کمان (مگنت برقی) و درب کابین جذب خواهد شد تا مگنت برقی جمع شده و درب کابین بسته شود با بسته شدن درب کابین بایستی دوشاخ درب کابین نیز بسته شود تا این سری تکمیل شود پس از تکمیل شدن سری درب کابین بایستی سری قفل درب نیز بسته شود و این سری نیز کامل گردد تا فرمان حرکت صادر شود.

در هر یک از مراحل فوق اگر در مدت زمان مشخص شده سری مربوطه تکمیل نشود فرمان استارت کنسل شده و کمان برقی آزاد شده و درب کابین باز میشود.

نکته : اگر در حین حرکت یکی از سری های استوپ کامل، EC1، ECN، دوشاخ، قفل درب، درب کابین قطع گردد فرمان ایست داده میشود لذا از درستی عملکرد تک تک سری ها اطمینان حاصل کنید.

نکته: پس از شروع حرکت باز شدن سری سنسور درب کابین باعث فرمان ایست نخواهد شد.

وارد شدن به حالت ریویزیون

با شصتی های روی برد:

با فشردن شصتی UP به مدت یک ثانیه حرف **r** روی نشانگر ظاهر می شود به این ترتیب با دو کلید up و down میتوانید کابین را به بالا و پایین حرکت دهید.

با ترمینال های روی برد:

با اتصال ترمینال rev به مشترک حالت ریویزیون فعال میشود و سپس با اتصال rev up و rev down به مشترک میتوانید کابین را حرکت دهید (البته در هر دو حالت بایستی سری های استوپ، دوشاخ، قفل درب متصل باشند در غیر اینصورت فرمانی صادر نمیشود)

نکته: اگر برد را در مد شمارش آهنربا استفاده مینمائید بایستی در مد ریویزیون چهار ورودی CA1 و CAN و EC1 و ECN را هم نصب نمائید یا اگر فعلا قصد نصب این شالترها را ندارید از ترمینال مشترک پل نمائید.

نکته: در حالت شمارش آهنربایی اگر CA1 قطع باشد برد به جهت پایین فرمان حرکت نمیدهد و اگر CAN قطع باشد برد به جهت بالا فرمان حرکت نمیدهد.

نکته: در حالت میکروسوئیچی NC بایستی میکروسوئیچ های یک و پنج و اضطراری روشن باشند تا فرمان حرکت به بالا و پایین صادر شود.

نکته: در حالت میکروسوئیچی NO بایستی میکروسوئیچ های یک و پنج و اضطراری خاموش باشند تا فرمان حرکت به بالا و پایین صادر شود.

راهنمای نصب میکروسویچ ها و پرچم ها

در این برد شناسایی طبقات به سه صورت امکانپذیر است بسته به تعداد طبقات و تعداد بوبین میتوانید یکی از حالت های زیر را در قسمت تنظیمات انتخاب نموده و بر اساس آن نصب میکروسویچ ها، پرچم ها یا شالترها را انجام دهید:

- 1_ مد میکروسویچی NO (پارامتر 1 = 8)
- 2_ مد میکروسویچی NC (پارامتر 2 = 8)
- 3_ مد شمارش آهنربا (پارامتر 3 = 8)

نکته: مد میکروسویچی برای دو و سه توقف و تک بوبین و دو بوبین هیدرولیک مناسب است و مد شمارشی برای چهار و پنج توقف و دو و سه و چهار بوبین مناسبتر است.

حالت شناسایی	ورودی های برد					
شمارش آهنربایی	1CF	CF3	CA1	CAN	EC1	ECN
میکروسویچی	MS1	MS2	MS3	MS4	MS5	EMS


حالت ریویزیون

قبل از این مرحله بهتر است نصب سری های استوپ انجام گیرد چون باز بودن حتی یکی این سری ها باعث میشود ریویزیون عمل نکند. حال در صورتی که قصد نصب این سری ها را در این مرحله ندارید از ترمینال مشترک به هر کدام از سری های استوپ - دوشاخ - قفل درب - درب کابین - ECN - EC1 یک رشته سیم پل نمایید.

میکروسویچ NO

در این مد بایستی به ازای هر توقف یک میکروسویچ در حالت نرمال باز نصب نمایید بگونه ای که وقتی کابین جلوی هر میکروسویچ قرار گرفت کنتاکت آن میکروسویچ بسته شده و ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه روی برد اصلی روشن گردد و زمانی که میکروسویچ آزاد شد بایستی کنتاکت آن باز شده ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه خاموش گردد به این ترتیب فقط ال ای دی میکروسویچ طبقه ای باید روشن باشد که کابین در جلوی میکروسویچ آن طبقه قرار دارد و ال ای دی میکروسویچ مابقی طبقات بایستی خاموش باشد.

نکته: یک سیم از هر میکروسویچ به ترمینال مشترک متصل شده و سیم دوم به ترمینال میکروسویچ طبقه مربوطه متصل میشود (ترمینالهای 3 و 4 میکروسویچ)

نکته: در صورتی که میکروسویچ دو طبقه یا بیشتر همزمان با هم درگیر باشد در این صورت علامت  روی نمراتور ظاهر میشود تا اشکال مربوطه مرتفع گردد.


نکته: میکروسویچ اضطراری میکروسویچی است که بالاتر از تمام میکروسویچ ها نصب میشود تا اگر زمانی میکروسویچ طبقه آخر عمل نکرد با برخورد کابین با این میکروسویچ کابین متوقف شود در این مد این میکروسویچ هم بصورت نرمال باز نصب میگردد.

نکته: در این مد، ورودی میکروسویچ های طبقات بلا استفاده، خالی میماند.

میکروسویچ NC

در این مد نیز به ازای هر توقف یک میکروسویچ بصورت نرمال بسته نصب میشود بگونه ای که وقتی کابین جلوی هر میکروسویچ قرار گرفت کنتاکت آن میکروسویچ باز شده و ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه روی برد اصلی خاموش گردد و زمانی که میکروسویچ آزاد شد بایستی کنتاکت آن بسته شده ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه روشن گردد به این ترتیب فقط ال ای دی میکروسویچ طبقه ای باید خاموش باشد که کابین در جلوی میکروسویچ آن طبقه قرار دارد و ال ای دی میکروسویچ مابقی طبقات بایستی روشن باشد.

نکته: یک سیم از هر میکروسویچ به ترمینال مشترک متصل شده و سیم دوم به ترمینال میکروسویچ طبقه مربوطه متصل میشود در حالت NC دو ترمینال 1 و 2 میکروسویچ بسته میشود.

نکته: در صورتی که میکروسویچ دو طبقه یا بیشتر همزمان با هم درگیر باشد یعنی از شش میکروسویچ ورودی ال ای دی دو میکروسویچ و یا بیشتر خاموش باشد در این صورت علامت  روی نمرا تور ظاهر میشود تا اشکال مربوطه مرتفع گردد.

نکته: در مد میکروسویچی NC در صورتی که قصد دارید از برد جهت طبقات کمتر استفاده کنید حتما ورودی میکروسویچ های مابقی طبقات را که بلا استفاده هستند را از ترمینال مشترک پل نمائید.

نکته: در این مد میکروسویچ اضطراری (EMS) هم بصورت نرمال بسته نصب میگردد و اگر قصد ندارید این میکروسویچ را نصب نمائید بایستی ورودی آن را با ترمینال مشترک پل نمائید.

نکته های مشترک مد میکروسویچی

نکته: در مدهای میکروسویچی NO و NC ، حتما بایستی پس از برخورد کابین به میکروسویچ یک طبقه آن میکروسویچ درگیر بماند و خلاصی حرکت کابین پس از فرمان استوپ باعث آزاد شدن میکروسویچ نشود.

نکته: بجای میکروسویچ میتوان در هر توقف یک سنسور آهنربایی نصب کرد و آهنرباها را در پشت کابین چینش نمود و یا تلفیقی از میکروسویچ و سنسور را بکار گرفت بعنوان مثال برای توقف پایین و بالا میکروسویچ قرار داده و برای طبقات میانی سنسور نصب نمود.

نکته: در مدهای میکروسویچی NO و NC با برخورد کابین به میکروسویچ ابتدا رله حرکتی دور تند خاموش شده و پس از طی زمانی که در پارامترهای F و L تنظیم میکنید رله حرکتی دور کند خاموش خواهد شد.

شناسایی طبقات بصورت شمارش آهنربا

حالت شناسایی	ورودی های برد					
شمارش آهنربایی	1CF	CF3	CA1	CAN	EC1	ECN
میکروسوئیچی	MS1	MS2	MS3	MS4	MS5	EMS

عملکرد شناسایی طبقات در این مد بصورت آسانسوری میباشد. بدین صورت که دو عدد سنسور آهنربایی به نامهای ایست سرطبقه (1CF) و دور انداز (CF3) بر روی کابین در جلوی ریل مطابق شکل نصب میگردد و آهنرباها بر روی ریل چیده خواهد شد.

سنسور ایست سرطبقه (1CF) وظیفه شمردن آهنربا و شناسایی طبقات را بر عهده دارد و سنسور دورانداز (CF3) وظیفه تغییر وضعیت از دور تند به کند در هنگام رسیدن به طبقه مقصد را بر عهده دارد. بدین معنی که با دیدن آخرین آهن ربای CF3 قبل از طبقه مقصد سرعت کاهش مییابد.


آهنرباها می بایست مطابق شکل چینش گردند و پس از اتمام کار چسبانده شوند. سیم های سنسور های نصب شده بر روی کابین از طریق کابل تراول به تابلو متصل می گردد. هر سنسور دارای دو رشته سیم می باشد یک رشته به ترمینال COM یا GND بُرد متصل شده و رشته دیگر به ترمینالهای مربوطه CF1 و CF3 متصل میگردد.


نکته: در صورتی که سیستم تک سرعتی می باشد نیازی به نصب سنسور CF3 نمی باشد و ترمینال مربوطه خالی بماند

علاوه بر نصب دو سنسور فوق 4 عدد شالتر (NF) دیگر نیز بایستی نصب گردد

CA1 : این شالتر (NF) جهت شناسایی و دورانداز اجباری پایین می باشد بدین معنی که بعد از قطع و وصل تغذیه بُرد با فشردن یکی از احضار ها کابین به سمت پایین حرکت کرده با رسیدن به این شالتر و سپس دیدن پایین ترین آهنربای لول طبقه ایست کرده و آن طبقه را پایین ترین طبقه لحاظ می کند علاوه بر آن اگر احیاناً سنسور دورانداز (CF3) درست عمل نکند سرعت کابین با رسیدن به این میکروسوئیچ کاهش می یابد و مانع از برخورد کابین با سرعت بالا به حد پایین میشود. این شالتر بایستی بین لول پایین ترین طبقه و پایین ترین آهنربای دورانداز نصب گردد و حتما باید پس از درگیر شدن تا لول پایین ترین طبقه درگیر مانده ال ای دی مربوطه در این فاصله خاموش باشد (بصورت NC متصل گردد)

CAN : این شالتر (NF) جهت دوراندازی اجباری بالا میباشد بدین معنی که اگر احیاناً سنسور دورانداز (CF3) درست عمل نکند سرعت کابین با رسیدن به این میکروسوئیچ کاهش می یابد و مانع از برخورد کابین با سرعت بالا به حد بالا می شود. محل نصب این شالتر طبق نقشه پایین تر از لول بالاترین طبقه و بالاتر از آخرین آهنربای دوراندازی می باشد و بصورت NC متصل گردد.

EC1 : این شالتر (NF) حد پایین یا به عبارتی قطع کن پایین می باشد بدین معنی که اگر کابین به این شالتر برخورد کند از حرکت می ایستد و احضار نگرفته و حرکت نخواهد کرد، پس در جایی نصب میشود که اگر مشکلی پیش بیاید کابین پایین تر از این حد نرود، بصورت NC متصل میگردد یعنی در حالت عادی ال ای دی مربوطه باید روشن باشد اگر قطع باشد روی نمراتور علامت () ظاهر میشود (اگر قصد نصب این شالتر را ندارید پل کنید)

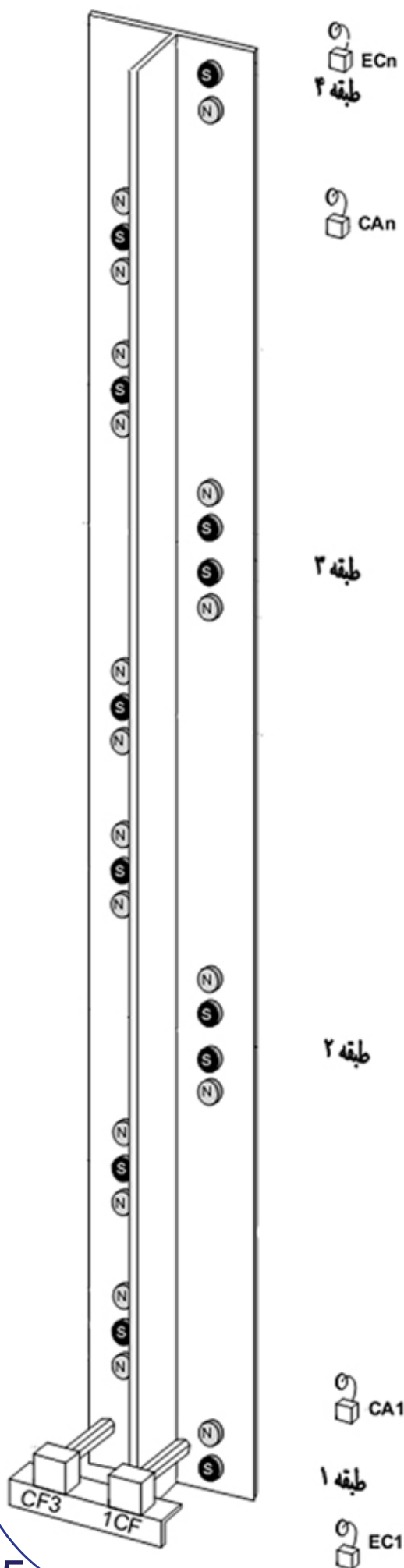
ECN : این شالتر (NF) حد بالا یا به عبارتی قطع کن بالا میباشد و همانند EC1 بصورت NC متصل می گردد یعنی در حالت عادی ال ای دی مربوطه باید روشن باشد اگر قطع باشد روی نمراتور علامت () ظاهر میشود (اگر قصد نصب این شالتر را ندارید پل کنید)

سنسور 1CF : سنسور ایست سر طبقه
 سنسور CF3 : سنسور دور انداز

S این سمت از آهنربا باعث باز شدن کنتاکت سنسور میشود و به عبارتی LED سنسور مربوطه روی برد خاموش میشود.
N این سمت از آهنربا باعث وصل شدن کنتاکت سنسور میشود و به عبارتی LED سنسور مربوطه روی برد روشن میشود.

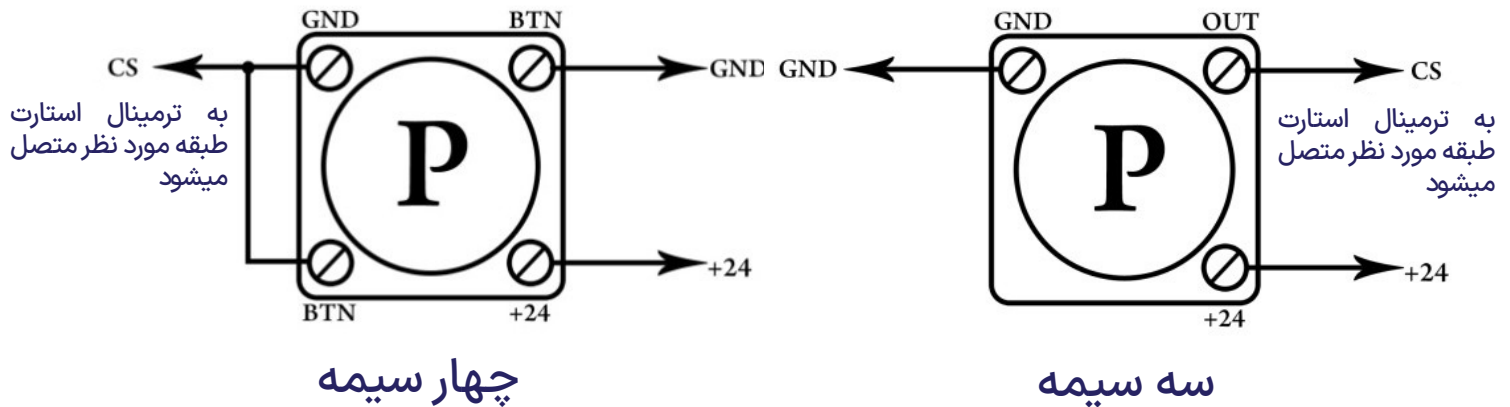
LED سنسور ایست سر طبقه (1CF) بایستی ما بین طبقات روشن و در لول طبقه خاموش باشد.

فاصله سنسور تا آهنربا نباید بیشتر از 5 سانت و کمتر از 3 سانت باشد فاصله دو آهنربای کنار هم نباید از 10 سانت کمتر باشد.



راهنمای نصب احضارهای طبقات و داخل کابین

مطابق شکل شستی های احضار طبقات و شستی های داخل کابین متصل می گردد:



نکته: بعنوان مثال شستی احضار طبقه 1 به همراه شستی طبقه یک در داخل کابین به ترمینال استارت یک متصل میگردد.

نکته: ترمینال مشترک همان GND میباشد.

راهنمای نصب نمراتور

همه نمراتورها و ال ای دی های حرکت به بالا و پایین در احضار طبقات و داخل کابین بصورت موازی با هم به ترمینالهای مربوطه در برد متصل میگردد.

راهنمای نصب برد سخنگو بصورت موازی

از ترمینالهای GND - 24+ - Do - Tr - G - F - E - C - B - A از برد اصلی به برد سخنگو مستقیماً متصل نموده و یک عدد بلندگوی 4 یا 8 یا 16 اهمی به sp- و sp+ متصل کنید.

نکته: نیازی به اتصال سگمنت D به برد سخنگو نمی باشد.

نکته: برای بلندگو + و - ترتیب سیمها مهم نیست.

راهنمای نصب برد سخنگو بصورت ارتباط سریال 485

این امکان روی این برد تعبیه شده که در صورتی که برد سخنگو هم تولید شرکت محیا الکترونیک بوده و دارای ورودی 485 بوده باشد، ارتباط بین برد اصلی و برد سخنگو بصورت سریال بوده باشد طریقه نصب به این شکل است:
از برد اصلی فقط چهار رشته سیم به برد سخنگو متصل می گردد:
+ و - و 485A و 485B
مابقی ترمینال ها خالی می ماند
یک عدد بلندگو هم به ترمینال های SP- و SP+ متصل می گردد.

نکته: پیشنهاد می شود به جهت راحتی نصب، عیب یابی راحت تر حتما از این روش استفاده نمائید.

راهنمای نصب برد مینی کارکدک به برد X2

برد حاضر قابلیت نصب برد مینی کارکدک تولید محیا الکترونیک را دارد تا منجر به کاهش تعداد رشته کابل تراول گردد و بدین شکل نصب و عیب یابی برد آسان تر گردد.

طریقه نصب بدین شکل است:

بین برد اصلی و مینی کارکدک فقط چهار رشته سیم +24 و GND و 485A و 485B متصل میگردد و سیم های نمراتور و جهت و روشنایی در کابین به برد مینی کارکدک متصل میگرددند.

نکته: در صورت استفاده همزمان از برد سخنگو و برد مینی کارکدک می توانید برد سخنگو را هم روی کابین نصب نموده و همان چهار رشته سیم (+ و - و 485A و 485B) را به هردوی برد های سخنگو و مینی کارکدک متصل نمائید و بلندگو را هم روی کابین به برد سخنگو متصل کنید بدین شکل دورشته هم از کابل تراول کمتر استفاده می شود.

مشکلات احتمالی در حالت نرمال






<p>استارتی پذیرفته نمیشود. حرف  روی نمراتور میباشد. هیچکدام از رله های کمان درب و درب کابین و رله های حرکتی جذب نمی شود.</p>	<p>سری استوپ کامل یا EC1 یا ECN قطع میباشد.</p>
<p>استارت روشن شده ولی هیچکدام از رله های کمان درب و درب کابین و رله های حرکتی جذب نمیشود. حرف d چشمک زن میباشد.</p>	<p>سری دوشاخ درب قطع میباشد.</p>
<p>رله درب اتوماتیک قطع و وصل میشود.</p>	<p>سنسور درب کابین متصل نیست. (اگر ندارید پل کنید)</p>
<p>رله های کمان درب و درب کابین جذب میشود و بعد از مدتی قطع میشوند.</p>	<p>سری دوشاخ درب کابین وصل نمیشود یا سری قفل درب وصل نمی شود.</p>
<p>رله های حرکت متصل است اما کابین حرکت نمیکند.</p>	<p>- در هیدرولیک اگر به جهت بالا فرمان گرفته و کابین حرکت نمیکند کنترل فاز ، کنترل بار ، کنتاکتور (یا اینورتر) و شیر جهت بالا را بررسی نمائید. - در هیدرولیک اگر به جهت پایین فرمان گرفته و کابین حرکت نمیکند بوبین جهت پایین را بررسی نمائید. - در کششی کنترل فاز ، کنترل بار و کنتاکتور (یا اینورتر) را بررسی نمائید.</p>
<p>سه خط روی هم  روی نمراتور</p>	<p>در مد میکروسویچی دو میکرو سویچ یا بیشتر همزمان با هم درگیر هستند</p>
<p>حرف  روی نمراتور</p>	<p>در مد میکروسویچی ، میکروسویچ اضطراری درگیر شده یا اتصالی دارد.</p>
<p>خط تیره  روی نمراتور</p>	<p>کابین بین دو طبقه قرار دارد با زدن استارت کابین جهت شناسایی به سمت پایین حرکت میکند</p>

راهنمای انجام تنظیمات

جهت ورود به تنظیمات بایستی کلید set روی برد اصلی را بمدت 3 ثانیه فشرده و نگه دارید تا حرف A نمایان شود سپس انگشت خود را بردارید برای رفتن به پارامتر بعدی یکبار همان دکمه set را بفشارید با دو کلید up و down هم می توانید مقدار هر پارامتر را کم و زیاد نمائید و برای ذخیره و خروج از تنظیمات بایستی کلید set روی برد اصلی را بمدت 3 ثانیه فشرده و نگه دارید تا علامت ذخیره شدن نمایان شود.

زمان روشن ماندن روشنایی و فن داخل کابین (برحسب دقیقه) (زمان سنجی از زمان بسته شدن درب طبقه و وصل شدن سری استوپ دوشاخ درب انجام میگردد) پیش فرض: 1 دقیقه	A
زمان بین تکمیل شدن سری استوپ دوشاخ درب و فرمان به مگنت برقی درب (کمان درب) و درب کابین (برحسب ثانیه) پیش فرض: 1 ثانیه	B
وضعیت درب کابین در طبقه : صفر: درب کابین باز و یک: درب کابین بسته پیش فرض: 0	C
زمان بین تکمیل شدن همه سری های استوپ و شروع حرکت (برحسب ثانیه) پیش فرض: 1 ثانیه	D
زمان تغییر وضعیت از کند به تند در جهت بالا در شروع حرکت (با ضریب 300 میلی ثانیه) پیش فرض: 2 = 600 میلی ثانیه	E
زمان تاخیر در قطع پمپ در هنگام توقف (با ضریب 300 میلی ثانیه) پیش فرض: 2 = 600 میلی ثانیه	F
زمان بین رسیدن به طبقه و فرمان به کمان و درب کابین جهت باز شدن (برحسب ثانیه) پیش فرض: 1 ثانیه	G
زمان تغییر وضعیت از رله کند به تند در جهت پایین در شروع حرکت (با ضریب 300 میلی ثانیه) پیش فرض: 2 = 600 میلی ثانیه	H
در حالت میکروسوئیچی زمان تغییر وضعیت از تند به کند در جهت بالا در هنگام توقف (با ضریب 300 میلی ثانیه) پیش فرض: 2 = 600 میلی ثانیه	I

در حالت میکروسویچی زمان تغییر وضعیت از تند به کند در جهت پایین در هنگام توقف (با ضریب 300 میلی ثانیه)								8
پیش فرض: 2 = 600 میلی ثانیه								
تراول تایم (بر حسب دقیقه 1 تا 9)								9
پیش فرض: 2 دقیقه								
تعداد توقف (2 تا 5)								8
پیش فرض: 5								
عددی که در این پارامتر قرار میگیرد مشخص کننده طبقه ایست که کاربر میخواهد بعد از گذشت پارامتر q ساکن ماندن کابین مورد بصورت اتوماتیک فرمان حرکت به آن طبقه را صادر نماید (صفر: غیر فعال، یک: پارکینگ، دو: طبقه اول، سه: طبقه دوم، چهار: طبقه سوم و پنج: طبقه چهارم)								9
پارک تایم (یک تا 9 با ضریب 2 دقیقه)								9
پیش فرض: 3								
حالت ریلولینگ (در هیدرولیک): صفر: غیر فعال و یک: فعال								8
پیش فرض: 0								
شاخص طبقات: ① 5-4-3-2-1 ② 4-3-2-1-P ③ 4-3-2-1-G ④ 3-2-1-b-G ⑤ 3-2-1-b-p								8
پیش فرض: 1								
نوع شناسایی طبقات: 1) میکروسویچی NO 2) میکروسویچی NC 3) شمارش آهنربایی								9
پیش فرض: 1								
R7	R6	R5	R4	R3	R2	R1	رله ها / توضیحات	
L	C	M	FDN ↓↓	UP ↑	DN ↓	P	3 بوبین/کابین/مگنت/روشنایی	0
L	C	FDN ↓↓	FUP ↑↑	DN ↓	UP ↑	P	4 بوبین/کابین/روشنایی	1
L	D1	D2	D3	D4	DN ↓	P	4 درب/روشنایی/تک بوبین	2
D1	D2	D3	D4	UP ↑	DN ↓	P	4 درب/دو بوبین/بدون روشنایی	3
D1	D2	D3	D4	D5	DN ↓	P	5 درب/تک بوبین	4
L	D1	D2	D3	UP ↑	DN ↓	P	3 درب/دو بوبین/روشنایی	5
D1	D2	D3	FDN ↓↓	UP ↑	DN ↓	P	3 درب/سه بوبین	6
L	C	D1	D2	D3	DN ↓	P	3 درب/کابین/روشنایی	7
L	M	FDN ↓↓	FUP ↑↑	DN	UP ↑	P	4 بوبین/مگنت/روشنایی	8
-	-	-	-	-	-	-	رزرو	9

<p>توضیحات علامت های اختصاری استفاده شده در جدول مربوط به پارامتر 11</p>	<p>P: پمپ الکتروموتور FDN: تند پایین C: درب کابین DN ↓: بوبین کند پایین FUP: تند بالا L: روشنایی اتومات UP ↑: بوبین کند بالا M: مگنت برقی D1 تا D5: درب های طبقات مجزا</p>	
	<p>تعیین کننده حالت باز و بسته شدن قفل های برقی 0: NO (پیشفرض) 1: NC این پارامتر زمانی کاربرد دارد که مقدار پارامتر 11 برابر با یکی از اعداد 2، 3، 4، 5، 6، 7 باشد.</p>	
<p>پیش فرض: 2 ثانیه</p>	<p>Stay Time: زمان بین رسیدن به مقصد و شروع انجام فرمان جدید به عبارت دیگر زمان مهلت دادن به مسافر جهت پیاده شدن قابل انتخاب از 0 تا 9 ثانیه</p>	
	<p>زمان باز ماندن قفل های برقی (این پارامتر زمانی کاربرد دارد که پارامتر 11 روی یکی از اعداد 2 تا 7 باشد) قابل انتخاب از 1 تا 9 ثانیه - (پیشفرض 1 ثانیه)</p>	
	<p>سرعت ریویزیون 1: سرعت تند (پیشفرض) 0: سرعت کند</p>	

پشتیبانی فنی

09146521194

04191010450 - داخلی یک