

راهنمای نصب

برد X1 Plus

ورژن سخت افزاری : 485 ver
ورژن نرم افزاری : 1403.12.16

1 مشخصات بارز برد
2 نقشه برد
3 تغذیه برد
3 رله های خروجی
4 اتصال رله ها
5 نصب سری های استوپ
5 دوشاخ درب (DOR)
6 قفل درب (LOK)
7 وارد شدن به حالت ریویزیون
8 راهنمای نصب میکروسوئیچ ها و پرچم ها
9 میکروسوئیچ NO
10 میکروسوئیچ NC
11 نکته های مشترک مد میکروسوئیچی
12 شناسایی طبقات بصورت شمارش آهنربا
15 راهنمای نصب احضارهای طبقات و داخل کابین
15 راهنمای نصب نمراتور
15 راهنمای نصب برد سخنگو بصوت موازی
16 راهنمای نصب برد سخنگو بصورت ارتباط سریال 485
17 راهنمای نصب برد مینی کارکدک با برد X1Plus
17 بازگشت به تنظیمات کارخانه
18 راهنمای انجام تنظیمات و پارامترهای تنظیمات
20 خطاها

مشخصات بارز

خروجی قابل اتصال به برد اعلام طبقات به دو صورت موازی و سریال 485

دارای حالت ریویزیون روی برد و ترمینال های ورودی ریویزیون

شناسایی طبقات بصورت میکروسوئیچی (NC یا NO) و شمارش آهنربا قابل انتخاب در تنظیمات

قابل استفاده در سیستمهای کششی و هیدرولیک دو بوبین پایین و تک بوبین بالا

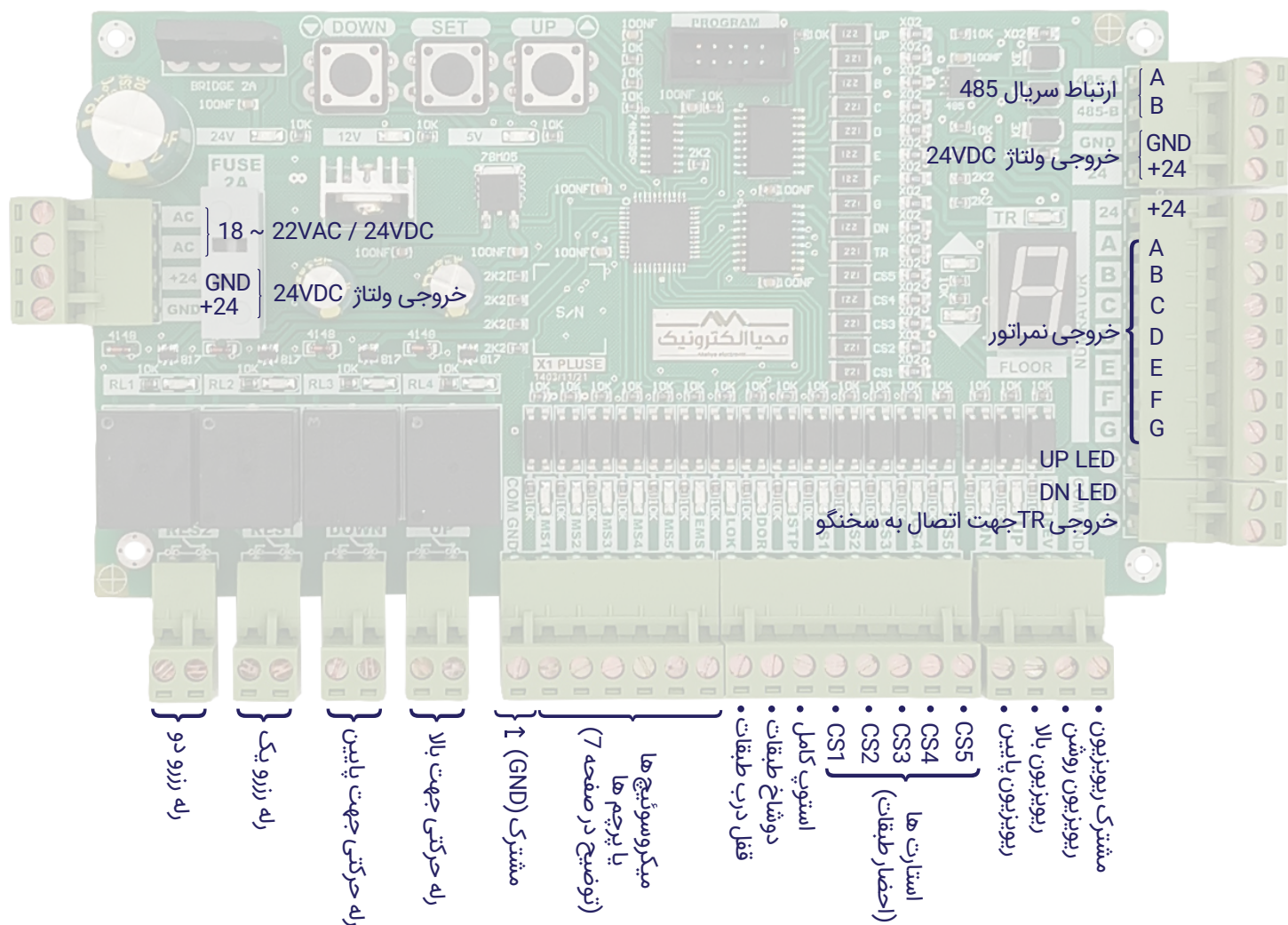
دارای رله رزرو جهت روشنایی، مگنت برقی، ترمز DC، بوبین بالا، بوبین پایین تند بصورت انتخابی در تنظیمات

خروجی نمراتور و ورودی سری استوپ / دوشاخ درب و قفل درب

امکان اتصال برد مینی کارکدک تولید خود شرکت محیا الکترونیک از طریق ارتباط سریال 485 جهت کاهش تعداد تراول کابل

قابلیت تغییر در شاخص طبقات / پارکینگ فلور / تراول تایم / ریلولینگ / تنظیم کلیه تایم ها در تنظیمات

نقشه برد



تغذیه برد

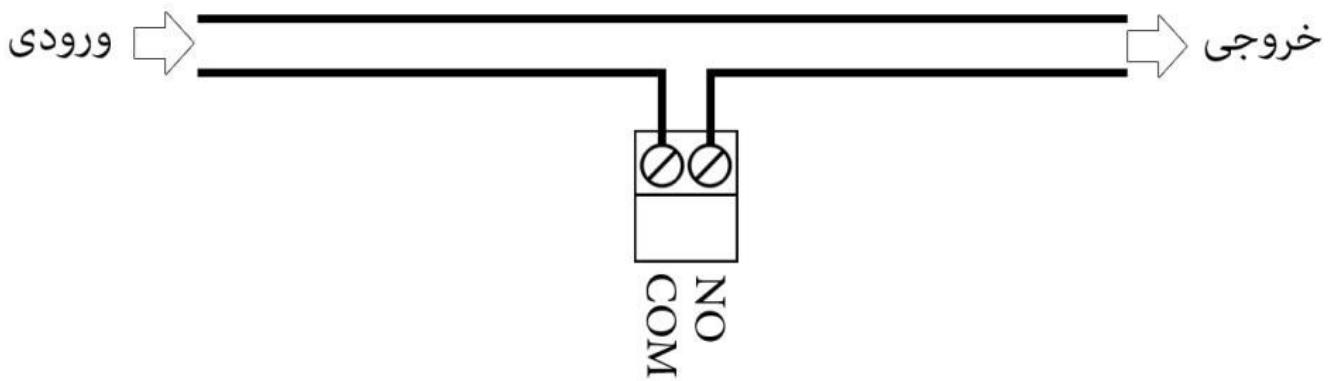
ورودی تغذیه برد یک عدد ترانس با ولتاژ ماکزیمم 24 ولت DC یا 18 تا 22 ولت AC میباشد، در سیستم های هیدرولیک با بوبین 24 ولت میتوانید از خروجی 24 ولت استفاده نمائید بشرطی که ترانس شما حداقل 1.5 آمپر را جوابگو باشد (آمپر بیشتر مشکلی ایجاد نمیکند) با اتصال صحیح ترانس LED های 24V, 12V, 5V روشن میشوند، در غیر اینصورت یا ترانس مشکل دارد یا فیوز شیشه ای روی برد سوخته است با بررسی این موارد اگر مشکل روشن نشدن LED های نامبرده شده حل نشد، قسمت تغذیه برد مشکل دارد.

رله های خروجی

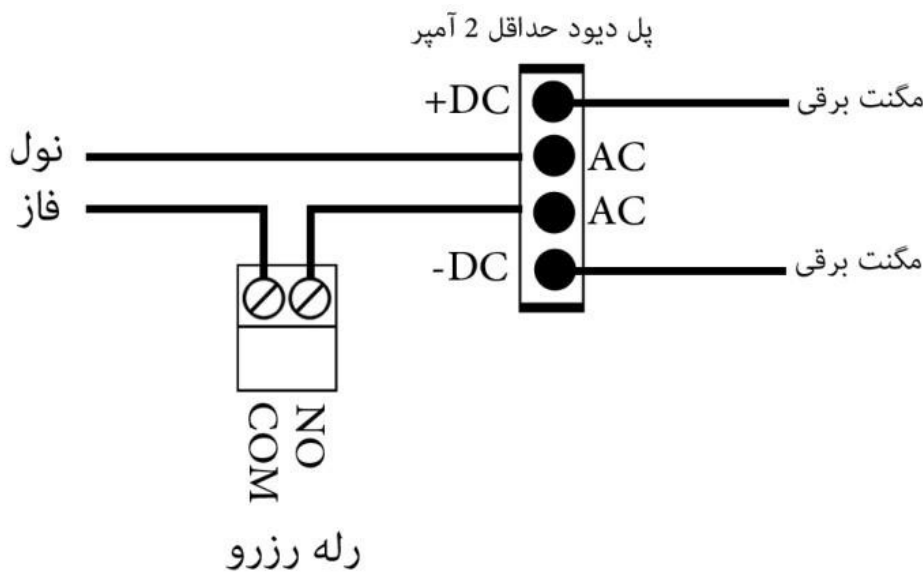
دو عدد رله حرکتی و دو عدد رله رزرو با کاربری های متفاوت روی برد تعبیه شده است که برای استفاده جهت راه اندازی مدار فرمان کناکتوری، فرمان به بوبین شیرهای برقی، فرمان به اینورتر، فرمان روشنایی اتومات، فرمان مگنت برقی میباشد، البته برای استفاده از رله های رزرو بایستی در قسمت تنظیمات، کاربری دلخواه خودتان را مشخص نمائید. این رله ها تحمل جریان حدود 5 آمپر در ولتاژ 230VAC و 1 آمپر در ولتاژ 24VDC را دارند لذا جهت اتصال به بوبین شیرهای برقی نیازی به قراردادن رله واسط نمیباشد.

اتصال رله ها

دو ترمینال هر رله نقش کلید را دارد و بصورت زیر متصل میگردند:



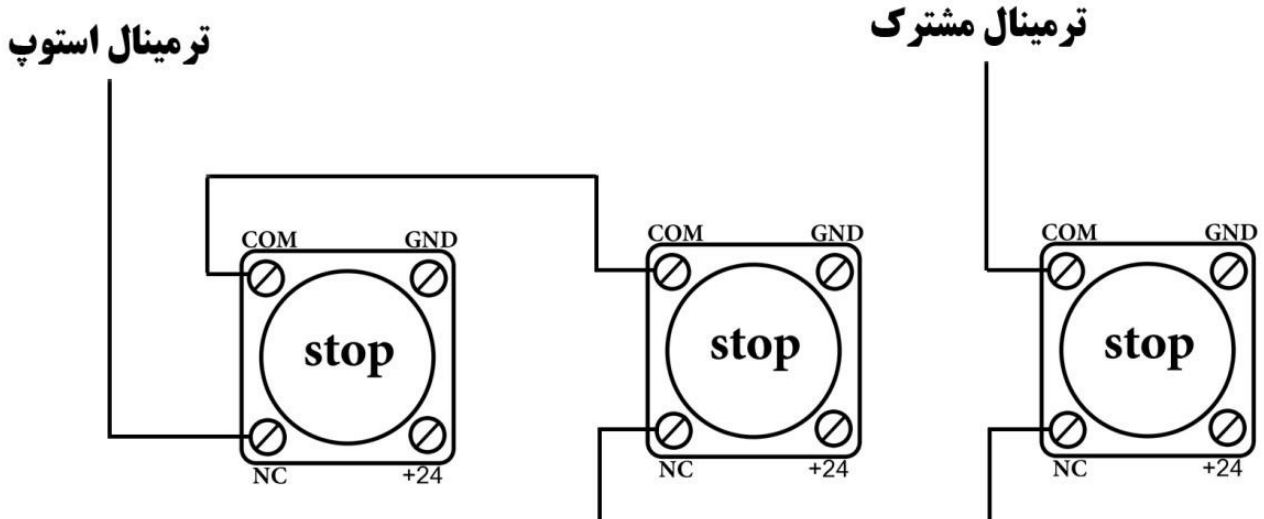
نکته: جهت استفاده از رله رزرو به عنوان رله مگنت (کمان) برقی میبایست یک عدد پل دیود بصورت زیر گذاشته شود و در تنظیمات یکی از رله های رزرو را در مد مگنت فعال نمائید:



نصب سری های استوپ

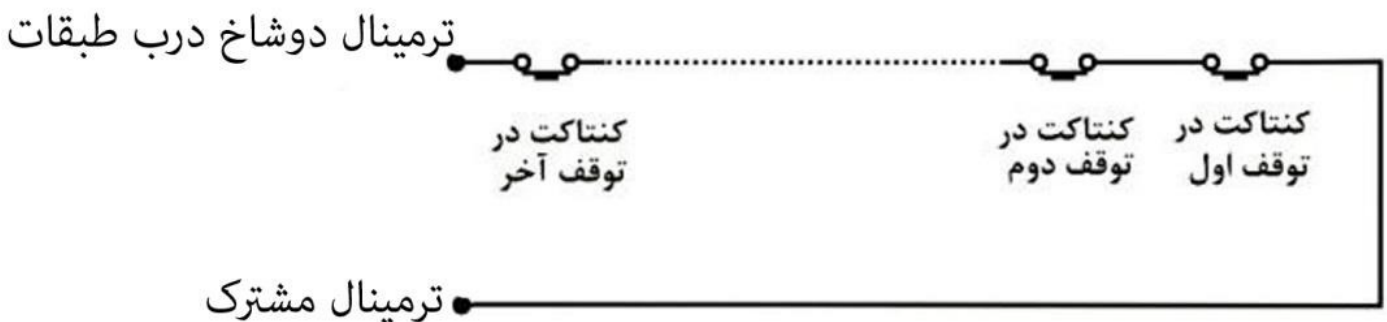
استوپ کامل (STP)

از این سری میتوان جهت نصب تجهیزات حفاظتی ایمنی و یا شستی های استوپ استفاده کرد، با باز بودن این سری فرمان حرکت صادر نخواهد شد و اگر در حین حرکت باشد متوقف خواهد شد.



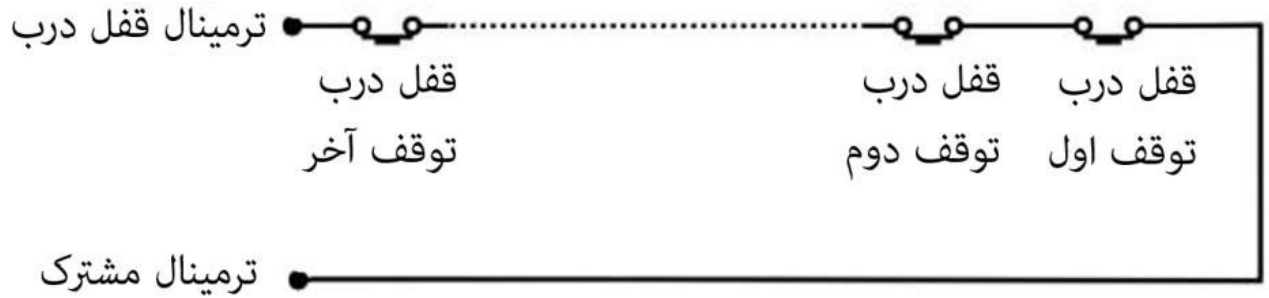
دوشاخ درب (DOR)

این سری مربوط به دوشاخ درب های لولایی طبقات میباشد. بصورت سری تمام دوشاخ درب های طبقات را دور زده و به ترمینال مربوطه متصل میگردد.



قفل درب (LOK)

مطابق شکل زیر قفل درب طبقات همگی با هم سری شده از یک طرف به مشترک و طرف دیگر به ترمینال قفل درب طبقات متصل میشود:



نکته: در صورتی که قصد ندارید از هر کدام از سری های استوپ استفاده کنید ترمینال مربوطه را با ترمینال مشترک (COM) پل نمائید.

وارد شدن به حالت ریویزیون

با شصتی های روی برد:

با فشردن شصتی UP به مدت یک ثانیه حرف **R** روی نشانگر ظاهر می شود به این ترتیب با دو کلید up و down میتوانید کابین را به بالا و پایین حرکت دهید.

با ترمینال های روی برد:

با اتصال ترمینال rev به مشترک حالت ریویزیون فعال میشود و سپس با اتصال rev up و rev down به مشترک میتوانید کابین را حرکت دهید.

نکته: البته در هر دو حالت بایستی سری های استوپ، دوشاخ، قفل درب متصل باشند در غیر اینصورت فرمانی صادر نمیشود

نکته: اگر برد را در مد شمارش آهنربا استفاده مینمائید بایستی در مد ریویزیون چهار ورودی CA1 و CAN و EC1 و ECN را هم نصب نمائید یا اگر فعلا قصد نصب این شالترها را ندارید از ترمینال مشترک پل نمائید.

نکته: در حالت شمارش آهنربایی اگر CA1 قطع باشد برد به جهت پایین فرمان حرکت نمیدهد و اگر CAN قطع باشد برد به جهت بالا فرمان حرکت نمیدهد.

نکته: در حالت میکروسوئیچی NC بایستی میکروسوئیچ های یک و پنج و اضطراری روشن باشند تا فرمان حرکت به بالا و پایین صادر شود.

نکته: در حالت میکروسوئیچی NO بایستی میکروسوئیچ های یک و پنج و اضطراری خاموش باشند تا فرمان حرکت به بالا و پایین صادر شود.

راهنمای نصب میکروسویچ ها و پرچم ها

در این برد شناسایی طبقات به سه صورت امکانپذیر است بسته به تعداد طبقات و تعداد بوبین میتوانید یکی از حالت های زیر را در قسمت تنظیمات انتخاب نموده و بر اساس آن نصب میکروسویچ ها، پرچم ها یا شالترها را انجام دهید:


- 1_ مد میکروسویچی NO (پارامتر 1 = 0)
- 2_ مد میکروسویچی NC (پارامتر 2 = 0)
- 3_ مد شمارش آهنربا (پارامتر 3 = 0)

حالت شناسایی	ورودی های برد					
شمارش آهنربایی	1CF	CF3	CA1	CAN	EC1	ECN
میکروسویچی	MS1	MS2	MS3	MS4	MS5	EMS

میکروسویچ NO

در این مد بایستی به ازای هر توقف یک میکروسویچ در حالت نرمال باز نصب نمایید بگونه ای که وقتی کابین جلوی هر میکروسویچ قرار گرفت کنتاکت آن میکروسویچ بسته شده و ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه روی برد اصلی روشن گردد و زمانی که میکروسویچ آزاد شد بایستی کنتاکت آن باز شده ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه خاموش گردد به این ترتیب فقط ال ای دی میکروسویچ طبقه ای باید روشن باشد که کابین در جلوی میکروسویچ آن طبقه قرار دارد و ال ای دی میکروسویچ مابقی طبقات بایستی خاموش باشد.

نکته: یک سیم از هر میکروسویچ به ترمینال مشترک متصل شده و سیم دوم به ترمینال میکروسویچ طبقه مربوطه متصل میشود (ترمینالهای 3 و 4 میکروسویچ)

نکته: در صورتی که میکروسویچ دو طبقه یا بیشتر همزمان با هم درگیر باشد در این صورت علامت  روی نمراتور ظاهر میشود تا اشکال مربوطه مرتفع گردد.


نکته: میکروسویچ اضطراری میکروسویچی است که بالاتر از تمام میکروسویچ ها نصب میشود تا اگر زمانی میکروسویچ طبقه آخر عمل نکرد با برخورد کابین با این میکروسویچ کابین متوقف شود در این مد این میکروسویچ هم بصورت نرمال باز نصب میگردد.

نکته: در این مد، ورودی میکروسویچ های طبقات بلا استفاده، خالی میماند.

میکروسویچ NC

در این مد نیز به ازای هر توقف یک میکروسویچ بصورت نرمال بسته نصب میشود بگونه ای که وقتی کابین جلوی هر میکروسویچ قرار گرفت کنتاکت آن میکروسویچ باز شده و ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه روی برد اصلی خاموش گردد و زمانی که میکروسویچ آزاد شد بایستی کنتاکت آن بسته شده ال ای دی میکروسویچ طبقه مربوطه روشن گردد به این ترتیب فقط ال ای دی میکروسویچ طبقه ای باید خاموش باشد که کابین در جلوی میکروسویچ آن طبقه قرار دارد و ال ای دی میکروسویچ مابقی طبقات بایستی روشن باشد.

نکته: یک سیم از هر میکروسویچ به ترمینال مشترک متصل شده و سیم دوم به ترمینال میکروسویچ طبقه مربوطه متصل میشود در حالت NC دو ترمینال 1 و 2 میکروسویچ بسته میشود.

نکته: در صورتی که میکروسویچ دو طبقه یا بیشتر همزمان با هم درگیر باشد یعنی از شش میکروسویچ ورودی ال ای دی دو میکروسویچ و یا بیشتر خاموش باشد در این صورت علامت  روی نمراتور ظاهر میشود تا اشکال مربوطه مرتفع گردد.

نکته: در مد میکروسویچی NC در صورتی که قصد دارید از برد جهت طبقات کمتر استفاده کنید حتما ورودی میکروسویچ های مابقی طبقات را که بلا استفاده هستند را از ترمینال مشترک پل نمائید.

نکته: در این مد میکروسویچ اضطراری (EMS) هم بصورت نرمال بسته نصب میگردد و اگر قصد ندارید این میکروسویچ را نصب نمائید بایستی ورودی آن را با ترمینال مشترک پل نمائید.

نکته های مشترک مد میکروسویچی

نکته: در مدهای میکروسویچی NO و NC، حتماً بایستی پس از برخورد کابین به میکروسویچ یک طبقه آن میکروسویچ درگیر بماند و خلاصی حرکت کابین پس از فرمان استتوپ باعث آزاد شدن میکروسویچ نشود.

نکته: بجای میکروسویچ میتوان در هر توقف یک سنسور آهنربایی نصب کرد و آهنرباها را در پشت کابین چینش نمود و یا تلفیقی از میکروسویچ و سنسور را بکار گرفت بعنوان مثال برای توقف پایین و بالا میکروسویچ قرار داده و برای طبقات میانی سنسور نصب نمود.

نکته: در مدهای میکروسویچی NO و NC با برخورد کابین به میکروسویچ ابتدا رله حرکتی دور تند خاموش شده و پس از طی زمانی که در پارامتر G تنظیم میکنید رله حرکتی دور کند خاموش خواهد شد. از این حالت میتوان در سیستمهای هیدرولیک جهت تاخیر در قطع پمپ در جهت بالا و افتادن از دور تند به کند در شیرهای جهت پایین استفاده نمود.

شناسایی طبقات بصورت شمارش آهنربا

حالت شناسایی	ورودی های برد					
	1CF	CF3	CA1	CAN	EC1	ECN
شمارش آهنربایی						
میکروسوئیچی	MS1	MS2	MS3	MS4	MS5	EMS

عملکرد شناسایی طبقات در این مد بصورت آسانسوری می باشد. بدین صورت که دو عدد سنسور آهنربایی به نامهای ایست سر طبقه (1CF) و دور انداز (CF3) بر روی کابین در جلوی ریل مطابق شکل نصب میگردد و آهنرباها بر روی ریل چیده خواهد شد.


سنسور ایست سر طبقه (1CF) وظیفه شمردن آهنربا و شناسایی طبقات را بر عهده دارد و سنسور دور انداز (CF3) وظیفه تغییر وضعیت از دور تند به کند در هنگام رسیدن به طبقه مقصد را بر عهده دارد. بدین معنی که با دیدن آخرین آهن ربای CF3 قبل از طبقه مقصد سرعت کاهش مییابد.


آهنرباها می بایست مطابق شکل چینش گردند و پس از اتمام کار چسبانده شوند. سیم های سنسور های نصب شده بر روی کابین از طریق کابل تراول به تابلو متصل می گردد. هر سنسور دارای دو رشته سیم می باشد یک رشته به ترمینال COM یا GND بُرد متصل شده و رشته دیگر به ترمینالهای مربوطه CF1 و CF3 متصل میگردد.


نکته: سنسور CF3 فقط موقعی نصب میشود که پروژه هیدرولیک دو بوبین رو به پایین بوده باشد و حالت شمارش آهنربایی جهت شناسایی طبقات انتخاب شده باشد و در غیر اینصورت نیاز به نصب این سنسور نمیباشد و ترمینال مربوطه خالی بماند.

علاوه بر نصب دو سنسور فوق 4 عدد شالتر (NF) دیگر نیز بایستی نصب گردد:

CA1 : این شالتر (NF) جهت شناسایی و دورانداز اجباری پایین می باشد بدین معنی که بعد از قطع و وصل تغذیه بُرد با فشردن یکی از احضار ها کابین به سمت پایین حرکت کرده با رسیدن به این شالتر و سپس دیدن پایین ترین آهنربای لول طبقه ایست کرده و آن طبقه را پایین ترین طبقه لحاظ می کند علاوه بر آن اگر احیاناً سنسور دورانداز (CF3) درست عمل نکند سرعت کابین با رسیدن به این میکروسوئیچ کاهش می یابد و مانع از برخورد کابین با سرعت بالا به حد پایین میشود. این شالتر بایستی بین لول پایین ترین طبقه و پایین ترین آهنربای دورانداز نصب گردد و حتما باید پس از درگیر شدن تا لول پایین ترین طبقه درگیر مانده ال ای دی مربوطه در این فاصله خاموش باشد (بصورت NC متصل گردد)

CAN : این شالتر جهت شناسایی بالاترین توقف میباشد بدین ترتیب که کابین با رسیدن به این شالتر و سپس خاموش شدن سنسور 1CF برد آن طبقه را بالاترین توقفی را که در پارامتر  تنظیم شده است لحاظ میکند. محل نصب این شالتر طبق نقشه پایین تر از لول بالاترین طبقه و بالاتر از آخرین آهنربای دوراندازی می باشد و بصورت NC متصل گردد.

EC1 : این شالتر (NF) حد پایین یا به عبارتی قطع کن پایین می باشد بدین معنی که اگر کابین به این شالتر برخورد کند از حرکت می ایستد و احضار نگرفته و حرکت نخواهد کرد، پس در جایی نصب میشود که اگر مشکلی پیش بیاید کابین پایین تر از این حد نرود، بصورت NC متصل میگردد یعنی در حالت عادی ال ای دی مربوطه باید روشن باشد اگر قطع باشد روی نمراتور علامت  ظاهر میشود (اگر قصد نصب این شالتر را ندارید پل کنید)

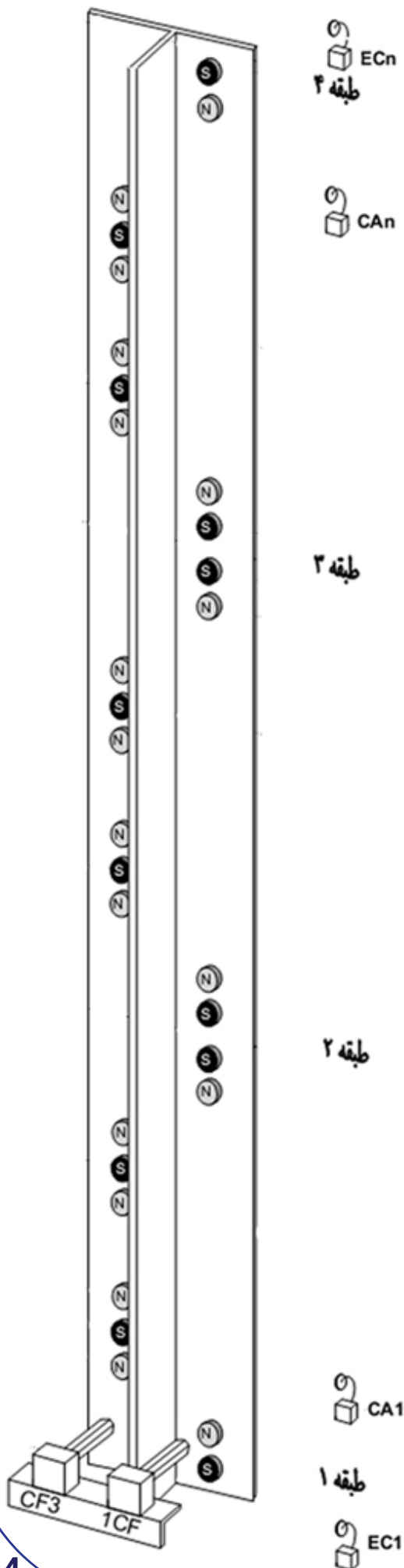
ECN : این شالتر (NF) حد بالا یا به عبارتی قطع کن بالا میباشد و همانند EC1 بصورت NC متصل می گردد یعنی در حالت عادی ال ای دی مربوطه باید روشن باشد اگر قطع باشد روی نمراتور علامت  ظاهر میشود (اگر قصد نصب این شالتر را ندارید پل کنید)

سنسور 1CF : سنسور ایست سر طبقه
سنسور CF3 : سنسور دور انداز

S این سمت از آهنربا باعث باز شدن کنتاکت سنسور میشود و به عبارتی LED سنسور مربوطه روی برد خاموش میشود.
N این سمت از آهنربا باعث وصل شدن کنتاکت سنسور میشود و به عبارتی LED سنسور مربوطه روی برد روشن میشود.

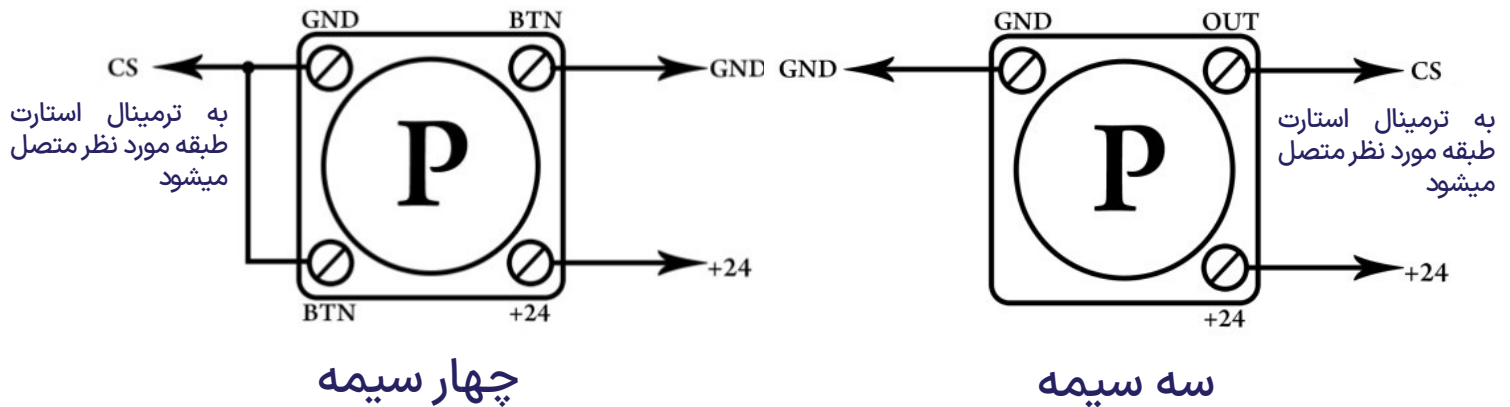
LED سنسور ایست سر طبقه (1CF) بایستی ما بین طبقات روشن و در لول طبقه خاموش باشد.

فاصله سنسور تا آهنربا نباید بیشتر از 5 سانت و کمتر از 3 سانت باشد فاصله دو آهنربای کنار هم نباید از 10 سانت کمتر باشد.



راهنمای نصب احضارهای طبقات و داخل کابین

مطابق شکل شستی های احضار طبقات و شستی های داخل کابین متصل می گردد:



نکته: بعنوان مثال شستی احضار طبقه 1 به همراه شستی طبقه یک در داخل کابین به ترمینال استارت یک متصل میگردند.

نکته: ترمینال مشترک همان GND میباشد.

راهنمای نصب نمراتور

همه نمراتورها و ال ای دی های حرکت به بالا و پایین در احضار طبقات و داخل کابین بصورت موازی با هم به ترمینالهای مربوطه در برد متصل میگردند.

راهنمای نصب برد سخنگو بصورت موازی

از ترمینالهای GND - 24+ - Tr - G - F - E - C - B - A از برد اصلی به برد سخنگو مستقیماً متصل نموده و یک عدد بلندگوی 4 یا 8 یا 16 اهمی به sp- و sp+ متصل کنید.

نکته: نیازی به اتصال سگمنت D به برد سخنگو نمی باشد.

نکته: برای بلندگو + و - ترتیب سیمها مهم نیست.

راهنمای نصب برد سخنگو بصورت ارتباط سریال 485

این امکان روی این برد تعبیه شده که در صورتی که برد سخنگو هم تولید شرکت محیا الکترونیک بوده و دارای ورودی 485 بوده باشد، ارتباط بین برد اصلی و برد سخنگو بصورت سریال بوده باشد طریقه نصب به این شکل است:
از برد اصلی فقط چهار رشته سیم به برد سخنگو متصل می گردد :
+ و - و 485A و 485B
مابقی ترمینال ها خالی می ماند
یک عدد بلندگو هم به ترمینال های SP- و SP+ متصل می گردد.

نکته: پیشنهاد می شود به جهت راحتی نصب، عیب یابی راحت تر حتما از این روش استفاده نمائید.

راهنمای نصب برد مینی کارکدک به برد X1Plus

برد حاضر قابلیت نصب برد مینی کارکدک تولید محیا الکترونیک را دارد تا منجر به کاهش تعداد رشته کابل تراول گردد و بدین شکل نصب و عیب یابی برد آسان تر گردد.

طریقه نصب بدین شکل است :

بین برد اصلی و مینی کارکدک فقط چهار رشته سیم +24 و GND و 485A و 485B متصل میگردد و سیم های نمراتور و جهت و روشنایی در کابین به برد مینی کارکدک متصل میگردد.

نکته: در صورت استفاده همزمان از برد سخنگو و برد مینی کارکدک می توانید برد سخنگو را هم روی کابین نصب نموده و همان چهار رشته سیم (+ و - و 485A و 485B) را به هردوی برد های سخنگو و مینی کارکدک متصل نمائید و بلندگو را هم روی کابین به برد سخنگو متصل کنید بدین شکل دورشته هم از کابل تراول کمتر استفاده می شود.

بازگشت به تنظیمات کارخانه

جهت بازگردانی برد به تنظیمات کارخانه (در حالت نرمال) کلیدهای UP و DN را به صورت همزمان فشار داده و به مدت ۵ ثانیه نگه دارید (بعد از انجام این عمل عبارت RESET به صورت تک حرف و پشت سر هم روی سون سگمنت برد نمایش داده میشود)

راهنمای انجام تنظیمات

جهت ورود به تنظیمات بایستی کلید set را بمدت 3 ثانیه فشرده و نگه دارید تا حرف **A** نمایان شود سپس انگشت خود را بردارید برای رفتن به پارامتر بعدی یکبار همان دکمه set را بفشارید با دو کلید up و down هم میتوانید مقدار هر پارامتر را کم و زیاد نمائید و برای ذخیره و خروج از تنظیمات بایستی کلید set را بمدت 3 ثانیه فشرده و نگه دارید تا علامت ذخیره شدن نمایان شود.

رله روشنایی اتومات: روشنایی داخل کابین که با باز شدن درب یا شروع حرکت روشن شده و پس از توقف و بسته شدن درب و سپری شدن زمان تنظیم شده در پارامتر d خاموش میشود.

رله مگنت برقی یا درب اتومات کابین: که با گرفتن فرمان استارت ابتدا این رله جذب میشود تا مگنت یا کمان برقی جمع شده و با بسته شدن سری قفل درب، فرمان حرکت داده شود و با رسیدن به طبقه مقصد این رله قطع گردد.

بوبین بالا: هنگام حرکت در جهت بالا همراه با رله پمپ جذب شده و در هنگام توقف ابتدا این رله قطع شده و پس از گذشت زمان تنظیم شده در پارامتر G رله پمپ قطع میشود.

بوبین پایین تند: هنگام حرکت در جهت پایین با رله بوبین پایین کند جذب شده و در هنگام توقف در حالت میکروسوییچی ابتدا این رله قطع شده و بعد از زمان تنظیم شده در پارامتر G رله بوبین پایین کند قطع میشود و در مد شمارش آهن ربا عمل دوراندازی در جهت پایین بوسیله‌ی سنسور CF3 انجام می‌شود و پارامتر G بی تاثیر خواهد بود

رله ترمز الکتریکی DC در سیستمهای کششی: این حالت به این صورت عمل میکند که پس از قطع شدن رله حرکت به پایین و سپری شدن زمان تنظیم شده در پارامتر H این رله جذب شده و با سپری شدن زمان تنظیم شده در پارامتر L نیز قطع میگردد. توضیح اینکه در سیستمهای کششی، موتور در جهت پایین پس از قطع کنتاکتور تمایل به ادامه چرخش دارد جهت متوقف نمودن موتور میتوان جریان DC به موتور اعمال کرد البته این عمل مستلزم ساز و کار خاصی میباشد که از این حالت رله رزرو میتوان جهت فرمان این عمل استفاده نمود.

A

پیش فرض: 1

رله بالا	رله پایین	رزرو 1	رزرو 2
0 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین	غیر فعال	غیر فعال
1 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین	روشنایی	مگنت
2 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین	روشنایی	بوبین بالا
3 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین - کند	روشنایی	بوبین پایین - تند
4 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین	روشنایی	رله ترمز
5 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین	مگنت برقی	بوبین بالا
6 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین - کند	مگنت برقی	بوبین پایین - تند
7 پمپ - الکتروموتور	بوبین پایین	مگنت برقی	رله ترمز

زمان بسته شدن سری های استوپ دوشاخ و قفل درب و شروع حرکت (بر حسب ثانیه)	8
پیش فرض: 1 ثانیه	
شاخص طبقات (نمایشگر): 3-2-1-b-P(5 3-2-1-b-G(4 4-3-2-1-G(3 4-3-2-1-P(2 5-4-3-2-1(1	0
پیش فرض: 1	
زمان روشنایی اتوماتیک در صورت انتخاب رله رزرو به عنوان رله روشنایی اتومات (بر حسب دقیقه)	8
پیش فرض: 1 دقیقه	
زمان بین جذب رله مگنت و شروع حرکت در صورت انتخاب رله رزرو به عنوان رله مگنت برقی	8
پیش فرض: 1 ثانیه	
زمان بین قطع رله حرکت و قطع شدن رله مگنت برقی (بر حسب ثانیه)	8
پیش فرض: 1 ثانیه	
زمان تاخیر در قطع پمپ در جهت بالا / زمان تاخیر بین بوبین پایین تند و بوبین پایین کند در حالت میکروسوئیچی (هر عدد با ضریب 300 میلی ثانیه)	0
پیش فرض: 300 میلی ثانیه	
زمان بین قطع رله حرکت به پایین و جذب رله ترمز dc (هر عدد با ضریب 100 میلی ثانیه)	8
پیش فرض: 100 میلی ثانیه	
زمان جذب ماندن رله ترمز dc (هر عدد با ضریب یک ثانیه)	8
پیش فرض: 1 ثانیه	
تراول تایم : ماکزیمم زمان طی مسافت از پایین ترین طبقه تا بالاترین طبقه این زمان را حدودا 20 درصد بیشتر از زمان طی این مسافت در تنظیمات وارد نمائید. (بر حسب دقیقه)	8
پیش فرض: 2 دقیقه	
این پارامتر ماکزیمم تعداد طبقات را جهت سرویس دهی مشخص میکند، که بایستی حتما مشخص گردد: (5-4-3-2)	8
پیش فرض: 5	
پارکینگ فلور : انتخاب طبقه ای که کاربر میخواهد پس از سپری شدن زمان (پارامتر 9) پس از بلا استفاده ماندن کابین، برد فرمان حرکت به سمت آن طبقه را صادر نماید. صفر: غیر فعال، یک: طبقه 1، دو: طبقه 2، ...	8
پیش فرض: 0	
پارک تایم : زمان بلا استفاده ماندن کابین تا فرمان برد به حرکت به سمت طبقه مربوطه (پارامتر 8) (هر عدد با ضریب 2 دقیقه)	8
پیش فرض: 4 دقیقه	
انتخاب حالت شناسایی طبقات: 1) میکروسوئیچی NO 2) میکروسوئیچی NC 3) شمارش آهنربا	8
پیش فرض: 1 دقیقه	
حالت ریلولینگ (در هیدرولیک) - صفر: غیر فعال و یک: فعال	8
پیش فرض: 0	

باز بودن سری استوپ کامل یا EC1 یا ECN در مد شمارش آهنربا	8
عمل کردن میکروسوئیچ اضطراری (EMS) در حالت میکروسوئیچی در حالت NO بایستی این میکروسوئیچ باز بوده و در حالت NC بایستی این میکروسوئیچ بسته باشد.	8
باز بودن دوشاخ درب طبقات	چشمک زن 8
در مد میکروسوئیچی، دو میکروسوئیچ یا بیشتر همزمان با هم درگیر میباشند	8
در مد میکروسوئیچی کابین بین دو طبقه باشد یا در مد شمارشی هنوز شناسایی انجام نشده است.	8
نمایش شماره طبقات	5, 4, 3, 2, 1, b, p, G

پشتیبانی فنی

09146521194

04191010450 - داخلی یک